

**EJ**

# **中华人民共和国核行业标准**

**EJ 727—92**

---

## **六氟化铀中铀-232 的 测定方法**

**1992-12-07 发布**

**1993-06-01 实施**

---

**中国核工业总公司 发 布**

# 中华人民共和国核行业标准

## 六氟化铀中铀-232 的测定方法

EJ 727—92

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了六氟化铀中 $^{232}\text{U}$ 的 $\alpha$ 能谱分析方法。

本标准适用于六氟化铀水解液中 $^{232}\text{U}$ 相对含量的测定。方法探测限为 $2 \times 10^{-5} \mu\text{g/g}$  铀( $^{232}\text{U}/\text{U}_{\text{总}}$ )。

### 2 方法提要

将六氟化铀水解液(含铀0.3g)转化为 $\text{U}_3\text{O}_8$ ,用硝酸溶解,取少量溶液进行电沉积。用 $\alpha$ 能谱仪测定电沉积源上 $^{232}\text{U}$ 能量为5.28和5.32MeV的 $\alpha$ 放射性活度。同时测定 $^{228}\text{Th}$ 能量为5.34和5.42MeV的 $\alpha$ 放射性活度,对未分开的 $^{228}\text{Th}$ 的5.34MeV干扰能峰进行校正,以 $^{232}\text{U}$ 对总铀的相对含量给出测定结果。

### 3 试剂、仪器与标准源

#### 3.1 试剂

##### 3.1.1 浓硝酸

##### 3.1.2 草酸铵溶液(0.35~0.4mol/L)

##### 3.1.3 铀试剂Ⅲ(0.002%)

称取0.2000g 铀试剂Ⅲ,用pH=2(用稀硝酸调节)的水溶解,移入100mL容量瓶中,准确吸取5.00mL置于500mL容量瓶中,用pH=2的水稀释至刻度。

##### 3.1.4 铀标准溶液

准确称取标准物质 $\text{U}_3\text{O}_8$ ,0.1180±0.0001g于小烧杯内,加入少量水和浓硝酸(5mL),在电炉上加热溶解,转入1000mL容量瓶内,加水稀释至刻度,摇匀。吸取上述溶液10.00±0.01mL于100mL容量瓶内,用pH=2水稀释至刻度,即得 $10 \mu\text{g/mL}$  铀标准溶液。

#### 3.2 仪器

##### 3.2.1 $\alpha$ 多道能谱仪

金硅面垒型探测器,能量分辨率优于30keV,道数在1000道以上,相应道址的本底≤2CPh;道漂移 $20\text{h} < 2$ 道。

##### 3.2.2 直流稳压电源(30V、3A)

##### 3.2.3 电沉积装置(见附录A 参考件)

- 3.2.4 分光光度计
- 3.2.5 铂皿(50~100mL)
- 3.2.6 电沉积托盘(不锈钢)
- 3.3  $\alpha$  标准板源
- 3.3.1  $^{239}\text{Pu}$  标准源
- 3.3.2  $^{237}\text{Np}$  标准源

标准源活度的不确定度不大于 $\pm 2\%$ 。

## 4 操作步骤

### 4.1 电沉积计数源的制备

4.1.1 取六氟化铀水解液(含铀约0.3g)于铂皿中蒸干,放入马福炉内在850℃灼烧30min,制成 $\text{U}_3\text{O}_8$ ,待试样完全冷却放入干燥器中,恒重。

4.1.2 称取 $0.295 \pm 0.001\text{g U}_3\text{O}_8$ 放于铂皿中,加入少量水润湿,再加入浓硝酸5mL,在电炉上加热、溶解、蒸干。加入少量水和浓硝酸(约0.5mL)溶解残渣,定量转入50mL容量瓶中,用水稀释至刻度。吸取该溶液5.00mL于另一只50mL容量瓶中,并用水稀释至刻度,即配制成500 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 的铀溶液。

4.1.3 将抛光的电沉积托盘仔细除油处理,安装入电沉积槽中,装水进行24h检漏检验。

4.1.4 向槽内加入草酸铵溶液(3.1.2)10mL,然后加入4.1.2所制备的铀溶液(含铀120~140 $\mu\text{g}$ )。用硝酸调整电沉积体系中的pH值为5~7为宜。

4.1.5 将电沉积槽放入恒温水浴中(75~80℃),插放铂阳极,调整极距约10mm。

4.1.6 将阴极和阳极分别接于直流电源的负极和正极,采用恒电流密度( $350\text{mA}/\text{cm}^2$ )电沉积约25min,电沉积结束前向电沉积槽内加入1mL浓氨水,迅速切断电源。取出电沉积源。将电解残余液转入25mL容量瓶中,用少量水和稀硝酸洗涤槽筒2~3次,洗涤液一并转入容量瓶中,再用水稀释至刻度,以备测定残余液中铀量。

4.1.7 电沉积计数源用少量乙醇漂洗凉干,在电炉上灼烧2~5min,冷却以备测量。

### 4.2 电沉积计数源中铀质量的测定

#### 4.2.1 工作曲线的绘制

在50mL小烧杯内加入0.0, 2.0, 4.0, 6.0, 8.0, 10.0 $\mu\text{g}$ 的铀,再加入草酸铵溶液(3.1.2)5mL和浓硝酸2mL,置于电炉上加热蒸干,至白烟冒尽为止。取下冷却至室温,加入铀试剂Ⅲ(3.1.3)10mL,摇匀,显色15min。在分光光度计上于波长650nm处,用3cm比色皿相对试剂空白测定其吸光度,绘制出工作曲线。

#### 4.2.2 电沉积残余液铀含量的测定

准确吸取残余液2.50±0.01mL于50mL小烧杯内,加入浓硝酸2mL置于电炉上蒸干至白烟冒尽为止。以下操作同工作曲线的制作。根据测定之吸光度计算出残余液中铀含量。

#### 4.2.3 电沉积计数源铀质量的确定

从加入电沉积槽中的总铀量(4.1.4)中减去残余液中铀含量(4.2.2),求得电沉积计数源上的铀质量。